

ZAŁĄCZNIK NR 1 do zapytania ofertowego nr 1 z dnia 05.06.2020 r.

Specyfikacja techniczna

Niniejsze zapytanie ofertowe dotyczy zakupu środków trwałych i wartości niematerialnych i prawnych.

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa, montaż fabrycznie nowych środków trwałych i wartości niematerialnych i prawnych, wraz z przeszkoleniem operatorów w zakresie obsługi:

1. ROZKŁADARKA GAŚNIENICOWA WRAZ Z SYSTEMEM WSPIERAJĄCYM PROCES ROZKŁADANIA
2. TANDEMOWY WALEC WIBRACYJNY
3. TANDEMOWY WALEC WIBRACYJNY Z LINIOWYM ROZSYPYWACZEM GRYSU
4. WALEC WIBRACYJNY KOMBINOWANY Z ZAGNIATARKĄ KRAWĘDZI

ZAMAWIAJĄCY OŚWIADCZA iż w przypadku wystąpienia w jakimkolwiek miejscu w załączonej dokumentacji technicznej nazw własnych wyrobów, materiałów, produktów, towarów, urządzeń norm, certyfikatów i technologii należy traktować to jako "przykładowy" wyrób, materiał, produkt, towar, urządzenie, norma, certyfikat i technologia. Zamawiający w takim przypadku dopuszcza zastosowanie wyrobów, materiałów, produktów, towarów, urządzeń norm, certyfikatów i technologii równoważnych. Przez "równoważność" należy rozumieć wyrób, materiał, produkt, towar, urządzenie, norma, certyfikat i technologia o nie gorszych parametrach niż te które posiadają wyroby, materiały, produkty, towary, urządzenia normy, certyfikaty i technologie "przykładowe". Parametry wyrobów, materiałów, produktów, towarów, urządzeń norm, certyfikatów i technologii "przykładowych" należy rozumieć jako parametry minimalne jakie musi spełnić wyrób, materiał, produkt, towar, urządzenie, norma, certyfikat i technologia "równoważny". Wyrób, materiał, produkt, towar, urządzenie, norma, certyfikat i technologia "równoważny" nie może być gorszy jakościowo niż wyrób, materiał, produkt, towar, urządzenie, norma, certyfikat i technologia "przykładowy".

1. Minimalne parametry techniczne ROZKŁADARKI GAŚNIENICOWEJ WRAZ Z SYSTEMEM WSPIERAJĄCYM PROCES ROZKŁADANIA (lub równoważne):
 - masa z deską i płytami bocznymi ogrzewanymi elektrycznie na szerokość podstawową min 18 500 kg
 - wydajność teoretyczna min 800 t/h
 - pojemność kosza zasypowego min. 6,0 m³
 - podstawowa szerokość rozkładania 2,50 m
 - poszerzenia deski rozkładającej do min. 8,50 m
 - max szerokość rozkładania do 10 m
 - max grubość rozkładania 320 mm
 - szerokość transportowa max 2550
 - wysokość transportowa ze złożonym daszkiem max 3100 mm
 - Silnik minimum 148 kW/2200 obr. Min
 - System bezpiecznego dokowania dla samochodów ciężarowych:
 - a) sygnalizacja świetlna poprawiająca bezpieczeństwo dokowania,
 - b) przednia belka pchająca amortyzowana hydraulicznie i wysuwana.
 - wysuwana hydraulicznie kabina poza obrys maszyny min. 500 mm
 - zabudowana szybami kabina operatora z trzech stron
 - hydraulicznie łamana deska rozkładająca z programowaniem profili przejściowych
 - dodatkowe oświetlenie miejsc pracy min. 4 światła LED
 - elektronika niwelacyjna składająca się z dwóch czujników grubości ultradźwiękowych, dwóch czujników grubości mechanicznych oraz czujnika kąтового procesu rozkładania
 - 2 listwy uśredniające o długości 13m z 3 czujnikami ultradźwiękowymi każda
 - system rozkładarki składający się z:
 - a) czytelny wyświetlacz operatora
 - b) uchwyt wyświetlacza
 - Oprogramowanie i sterowanie powinno być w języku polskim lub zawierać czytelne piktogramy
 - czujnik szerokości deski rozkładającej
 - czujnik temperatury IR z mocowaniem magnetycznym
 - czujnik odległości (koło mechaniczne na drążku poziomującym)
 - czujnik przeciwcofania

- stacja pogodowa GPS (pamięć USB)
 - walizka transportowa.
 - System informatyczny monitorujący proces prawidłowego wbudowywania MMA niezależny od elementów pomiarowych rozkładarki umożliwiający kontrolę w sposób ciągły i w czasie rzeczywistym parametrów wbudowywania MMA:
 - bieżący monitoring zużycia materiału (kg / m²),
 - prędkość układania oraz rejestracja zatrzymań i załadunków rozkładarki
 - pomiar dystansu niezależny od układu napędowego rozkładarki realizowany za pomocą niezależnego koła pomiarowego
 - czujnik przeciwcofania (rejestrujący ruch wsteczny deski rozkładającej)
 - pomiar szerokości wbudowywanej nawierzchni
 - pomiar temperatury masy w dowolnym miejscu deski rozkładającej
 - monitorowanie i archiwizowanie ilości dostaw MMA
 - pomiar częstotliwości wibracji ubijaków i płyt dennych deski rozkładającej
 - pomiar warunków pogodowych: temperatura, prędkość wiatru, ciśnienie atmosferyczne
 - parametry systemu odzwierciedlone we współrzędnych geograficznych, GPS
 - eksport uzyskanych danych do analizy i raportów jakościowych i ilościowych
 - Specjalistyczny program komputerowy wspomagający i prognozujący proces wbudowywania MMA, który podaje parametry tj.:
 - prędkość rozkładania,
 - częstotliwość noży ubijaków,
 - częstotliwość wibracji,
 - czas stygnięcia układanej warstwy przy określonych warunkach atmosferycznych.
2. Minimalne parametry techniczne TANDEMOWEGO WALCA WIBRACYJNEGO lub równoważne :
- masa operacyjna w przedziale 8 700 kg - 9 000 kg (dane dla masy operacyjnej z wyłączeniem masy maksymalnej)
 - Maksymalna masa operacyjna 9700kg
 - bębny każdy dzielony w połowie
 - statyczny nacisk liniowy std przód min 25 kg/cm
 - statyczny nacisk liniowy std tył min 25 kg/cm
 - częstotliwość/Amplituda (zakres wysoki) min 44 Hz /min 0,50 mm
 - częstotliwość/Amplituda (zakres wysoki) min 55 Hz/min 0,20 mm
 - napęd na wszystkie bębny
 - psi chód min 170 mm
 - szerokość bębnow min 1500 mm
 - Silnik o mocy min. 54kW
 - zagniatarka i obcinarka krawędzi
 - system walca składający się z:
 - a) czytelny wyświetlacz operatora
 - b) uchwyt wyświetlacza
 - Oprogramowanie i sterowanie powinno być w języku polskim lub zawierać czytelne piktogramy.
 - miernik zagęszczenia i temperatury
 - Specjalistyczny program komputerowy wspomagający i prognozujący proces rozkładania MMA, który podaje n/w parametry:
 - prędkość wałowania;
 - liczba walców,
 - parametry pracy walców (częstotliwość/amplituda),
 - liczba przejazdów,
 - ilość torów,
 - czas i dystans za rozkładarką potrzebny do przeprowadzenia prawidłowego procesu zagęszczenia,
 - analiza warunków atmosferycznych i ich wpływ na wykonywanie prac zagęszczających
3. Minimalne parametry techniczne TANDEMOWEGO WALCA WIBRACYJNEGO Z LINIOWYM ROZSYPYWACZEM GRYSU lub równoważne :
- masa operacyjna w przedziale 8 700 kg - 9 000 kg (dane dla masy operacyjnej z wyłączeniem masy maksymalnej)
 - Maksymalna masa operacyjna 9700kg
 - bębny każdy dzielony w połowie
 - statyczny nacisk liniowy std przód min 25 kg/cm

- statyczny nacisk liniowy std tył min 25 kg/cm
- częstotliwość/Amplituda (zakres wysoki) min 44 Hz /min 0,50 mm
- częstotliwość/Amplituda (zakres wysoki) min 55 Hz/min 0,20 mm
- napęd na wszystkie bębny
- psi chód min 170 mm
- szerokość bębnow min 1500 mm
- Silnik o mocy min. 54kW
- zagniatarka i obcinarka krawędzi
- system walca składający się z:
 - a)czytelny wyświetlacz operatora
 - b)uchwyt wyświetlacza
- Oprogramowanie i sterowanie powinno być w języku polskim lub zawierać czytelne piktogramy.
- miernik zagęszczenia i temperatury
- Specjalistyczny program komputerowy wspomagający i prognozujący proces rozkładania MMA, który podaje n/w parametry:
 - - prędkość wałowania;
 - - liczba walców,
 - - parametry pracy walców (częstotliwość/amplituda),
 - - liczba przejazdów,
 - - ilość torów,
 - - czas i dystans za rozkładarką potrzebny do przeprowadzenia prawidłowego procesu zagęszczania,
 - - analiza warunków atmosferycznych i ich wpływ na wykonywanie prac zagęszczających
- „liniowy rozsypywacz gryśów dostosowany do szerokości bębna”.

4. Minimalne parametry techniczne WALCA WIBRACYJNEGO KOMBINOWANEGO Z ZAGNIATARKĄ KRAWĘDZI lub równoważne :

- masa operacyjna w przedziale 3500 kg - 4500 kg
- Max masa operacyjna 4800kg
- bęben przód - stalowe koła
- bęben tył - koła ogumione
- statyczny nacisk liniowy przód min 14/kg/cm
- częstotliwość/amplituda min 50 Hz/0,5 mm
- napęd na bęben i koła
- szerokość bębna od 1100 mm do 1350 mm
- Silnik o mocy min. 32 kW
- zagniatarka i obcinarka krawędzi
- Specjalistyczny program komputerowy wspomagający i prognozujący proces rozkładania MMA, który podaje n/w parametry:
 - - prędkość wałowania;
 - - liczba walców,
 - - parametry pracy walców (częstotliwość/amplituda),
 - - liczba przejazdów,
 - - ilość torów,
 - - czas i dystans za rozkładarką potrzebny do przeprowadzenia prawidłowego procesu zagęszczania,
 - - analiza warunków atmosferycznych i ich wpływ na wykonywanie prac zagęszczających.

Przedmiot dostawy ma być fabrycznie nowy, wolny od wad.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych ani wariantowych.

Zamawiający nie przewiduje zamówień polegających na powtórzeniu podobnych usług w okresie 3 lat o d udzielenia zamówienia podstawowego

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych w stosunku do zaproponowanych z zachowaniem tych samych lub lepszych standardów technicznych, technologicznych i jakościowych. Za rozwiązania równoważne Zamawiający uzna te, którego standardy, cechy jakościowe, parametry techniczne i użytkowe są identyczne lub nie gorsze oraz które spełniają wszystkie wymagania Zamawiającego określone w Załączniku nr 1. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego urządzenia spełniają wymagania określone przez Zamawiającego oraz zobowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego w ramach przedmiotu zamówienia elementy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Ewentualne wskazanie przez Zamawiającego nazwy własnych ma na celu określenie klasy funkcjonalności, przeznaczenia sprzętu będącego

przedmiotem zamówienia i służy ustaleniu standardu, nie wskazuje natomiast na konkretny wyrób lub konkretnego producenta. Ilekroć w opisie przedmiotu zamówienia wskazane zostały nazwy własne dla produktów, norm, znaków towarowych, patentów, pochodzenie, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.