

Załącznik nr 5 do Zapytania Ofertowego nr 1 z dnia 05.06.2020

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. ROZKŁADARKA GAŚNIENICOWA WRAZ Z SYSTEMEM WSPIERAJĄCYM PROCES ROZKŁADANIA

Lp.	Nazwa/ opis parametru	Parametr wymagany (graniczny)	Parametr oferowany TAK/NIE (proszę uzupełnić)
1	masa z deską i płytami bocznymi ogrzewanymi elektrycznie na szerokość podstawową min 18 500 kg	TAK	
2	wydajność teoretyczna min 800 t/h	TAK	
3	pojemność kosza zasypowego min. 6,0 m ³	TAK	
4	podstawowa szerokość rozkładania 2,50 m	TAK	
5	poszerzenia deski rozkładającej do min. 8,50 m	TAK	
6	max szerokość rozkładania do 10 m	TAK	
7	max grubość rozkładania 320 mm	TAK	
8	szerokość transportowa max 2550	TAK	
9	wysokość transportowa ze złożonym daszkiem max 3100 mm	TAK	
10	Silnik minimum 148 kW/2200 obr. Min	TAK	
11	System bezpiecznego dokowania dla samochodów ciężarowych:	TAK	
12	sygnalizacja świetlna poprawiająca bezpieczeństwo dokowania,	TAK	
13	przednia belka pchająca amortyzowana hydraulicznie i wysuwana.	TAK	
14	wysuwana hydraulicznie kabina poza obrys maszyny min. 500 mm	TAK	
15	zabudowana szybami kabina operatora z trzech stron	TAK	
16	hydraulicznie łamana deska rozkładająca z programowaniem profili przejściowych	TAK	
17	dodatkowe oświetlenie miejsc pracy min. 4 światła LED	TAK	
18	elektronika niwelacyjna składająca się z dwóch czujników grubości ultradźwiękowych, dwóch czujników grubości mechanicznych oraz czujnika kąтового procesu rozkładania	TAK	
19	2 listwy uśredniające o długości 13m z 3 czujnikami ultradźwiękowymi każda	TAK	
20	system rozkładarki składający się z:	TAK	
21	a)czytelny wyświetlacz operatora	TAK	
22	b)uchwyt wyświetlacza	TAK	
23	Oprogramowanie i sterowanie powinno być w języku polskim lub zawierać czytelne piktogramy	TAK	
24	czujnik szerokości deski rozkładającej	TAK	
25	czujnik temperatury IR z mocowaniem magnetycznym	TAK	
26	czujnik odległości (koło mechaniczne na drążku poziomującym)	TAK	
27	czujnik przeciwcofania	TAK	

28	stacja pogodowa GPS pamięć USB)	TAK	
29	walizka transportowa	TAK	
30	System informatyczny monitorujący proces prawidłowego wbudowywania MMA niezależny od elementów pomiarowych rozkładarki umożliwiający kontrolę w sposób ciągły i w czasie rzeczywistym parametrów wbudowywania MMA:	TAK	
	- bieżący monitoring zużycia materiału (kg / m ²),	TAK	
	- prędkość układania oraz rejestracja zatrzymań i załadunków rozkładarki	TAK	
	- pomiar dystansu niezależny od układu napędowego rozkładarki realizowany za pomocą niezależnego koła pomiarowego	TAK	
	- czujnik przeciwcofania (rejestrujący ruch wsteczny deski rozkładającej)	TAK	
	- pomiar szerokości wbudowywanej nawierzchni	TAK	
	pomiar temperatury masy w dowolnym miejscu deski rozkładającej	TAK	
	- monitorowanie i archiwizowanie ilości dostaw MMA	TAK	
	- pomiar częstotliwości wibracji ubijaków i płyt dennych deski rozkładającej	TAK	
	- pomiar warunków pogodowych: temperatura, prędkość wiatru, ciśnienie atmosferyczne	TAK	
	- parametry systemu odzwierciedlone we współrzędnych geograficznych, GPS	TAK	
	- eksport uzyskanych danych do analizy i raportów jakościowych i ilościowych	TAK	
31	Specjalistyczny program komputerowy wspomagający i prognozujący proces wbudowywania MMA, który podaje parametry tj.:	TAK	
	- prędkość rozkładania,	TAK	
	- częstotliwość noży ubijaków,	TAK	
	- częstotliwość wibracji,	TAK	
	- czas stygnięcia układanej warstwy przy określonych warunkach atmosferycznych.	TAK	
32	Długość gwarancji (proszę wpisać okres oferowany)	Min. 24 miesiące	

.....
(Miejscowość i data)

.....
(Czytelny podpis Oferenta wraz z pieczętką firmową)

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

2. TANDEMOWY WALEC WIBRACYJNY

Lp.	Nazwa/ opis parametru	Parametr wymagany (graniczny)	Parametr oferowany TAK/NIE (proszę uzupełnić)
1	masa operacyjna w przedziale 8 700 kg - 9 000 kg (dane dla masy operacyjnej z wyłączeniem masy maksymalnej)	TAK	
2	Maksymalna masa operacyjna 9700kg	TAK	
3	bębny każdy dzielony w połowie	TAK	
4	statyczny nacisk liniowy std przód min 25 kg/cm	TAK	
5	statyczny nacisk liniowy std tył min 25 kg/cm	TAK	
6	częstotliwość/Amplituda (zakres wysoki) min 44 Hz /min 0,50 mm	TAK	
7	Częstotliwość/Amplituda (zakres wysoki) min 55 Hz/min 0,20 mm	TAK	
8	napęd na wszystkie bębny	TAK	
9	psi chód min 170 mm	TAK	
10	szerokość bębnow min 1500 mm	TAK	
11	Silnik o mocy min. 54kW	TAK	
12	zagniatarka i obcinarka krawędzi	TAK	
13	system walca składający się z:	TAK	
	a)czytelny wyświetlacz operatora	TAK	
	b)uchwyt wyświetlacza	TAK	
14	Oprogramowanie i sterowanie powinno być w języku polskim lub zawierać czytelne piktogramy.	TAK	
15	miernik zagęszczenia i temperatury	TAK	
16	Specjalistyczny program komputerowy wspomagający i prognozujący proces rozkładania MMA, który podaje n/w parametry:	TAK	
	- prędkość wałowania;	TAK	
	- liczba walców,	TAK	
	- parametry pracy walców (częstotliwość/amplituda),	TAK	
	- liczba przejazdów,	TAK	
	- ilość torów,	TAK	
	- czas i dystans za rozkładarką potrzebny do przeprowadzenia prawidłowego procesu zagęszczania,	TAK	

	- analiza warunków atmosferycznych i ich wpływ na wykonywanie prac zagęszczających	TAK	
17	Długość gwarancji (proszę wpisać okres oferowany)	Min. 24 miesiące	

.....
(Miejscowość i data)

.....
(Czytelny podpis Oferenta wraz z pieczęcią firmową)

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

3. TANDEMOWY WALEC WIBRACYJNY Z LINIOWYM ROZSYPYWACZEM GRYSU:

Lp.	Nazwa/ opis parametru	Parametr wymagany (graniczny)	Parametr oferowany TAK/NIE (proszę uzupełnić)
1	masa operacyjna w przedziale 8 700 kg - 9 000 kg (dane dla masy operacyjnej z wyłączeniem masy maksymalnej)	TAK	
2	Maksymalna masa operacyjna 9700kg	TAK	
3	bębny każdy dzielony w połowie	TAK	
4	statyczny nacisk liniowy std przód min 25 kg/cm	TAK	
5	statyczny nacisk liniowy std tył min 25 kg/cm	TAK	
6	częstotliwość/Amplituda (zakres wysoki) min 44 Hz /min 0,50 mm	TAK	
7	Częstotliwość/Amplituda (zakres wysoki) min 55 Hz/min 0,20 mm	TAK	
8	napęd na wszystkie bębny	TAK	
9	psi chód min 170 mm	TAK	
10	szerokość bębnow min 1500 mm	TAK	
11	Silnik o mocy min. 54kW	TAK	
12	zagniatarka i obcinarka krawędzi	TAK	
13	system walca składający się z:	TAK	
	a)czytelny wyświetlacz operatora	TAK	
	b)uchwyt wyświetlacza	TAK	
14	Oprogramowanie i sterowanie powinno być w języku polskim lub zawierać czytelne piktogramy.	TAK	
15	miernik zagęszczenia i temperatury	TAK	
16	Specjalistyczny program komputerowy wspomagający i prognozujący proces rozkładania MMA, który podaje n/w parametry:	TAK	

	- prędkość wałowania;	TAK	
	- liczba walców,	TAK	
	- parametry pracy walców (częstotliwość/amplituda),	TAK	
	- liczba przejazdów,	TAK	
	- ilość torów,	TAK	
	- czas i dystans za rozkładarką potrzebny do przeprowadzenia prawidłowego procesu zagęszczania,	TAK	
	- analiza warunków atmosferycznych i ich wpływ na wykonywanie prac zagęszczających	TAK	
17	Liniowy rozsypywacz grysów dostosowany do szerokości bębna	TAK	
18	Długość gwarancji (proszę wpisać okres oferowany)	Min. 24 miesiące	

.....
(Miejscowość i data)

.....
(Czytelny podpis Oferenta wraz z pieczęcią firmową)

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

4. WALEC WIBRACYJNY KOMBINOWANY Z ZAGNIATARKĄ KRAWĘDZI:

Lp.	Nazwa/ opis parametru	Parametr wymagany (graniczny)	Parametr oferowany TAK/NIE (proszę uzupełnić)
1	masa operacyjna w przedziale 3500 kg - 4500 kg	TAK	
2	Max masa operacyjna 4800kg	TAK	
3	bęben przód - stalowe koła	TAK	
4	bęben tył - koła ogumione	TAK	
5	statyczny nacisk liniowy przód min 14/kg/cm	TAK	
6	częstotliwość/amplituda min 50 Hz/0,5 mm	TAK	
7	napęd na bęben i koła	TAK	
8	szerokość bębna od 1100 mm do 1350 mm	TAK	
9	Silnik o mocy min. 32 kW	TAK	
10	zagniatarka i obcinarka krawędzi	TAK	
11	Specjalistyczny program komputerowy wspomagający i prognozujący proces rozkładania MMA, który podaje n/w parametry:	TAK	
	- prędkość wałowania;	TAK	
	- liczba walców,	TAK	

	- parametry pracy walców (częstotliwość/amplituda),	TAK	
	- liczba przejazdów,	TAK	
	- ilość torów,	TAK	
	- czas i dystans za rozkładarką potrzebny do przeprowadzenia prawidłowego procesu zagęszczania,	TAK	
	- analiza warunków atmosferycznych i ich wpływ na wykonywanie prac zagęszczających.	TAK	
12	Długość gwarancji (proszę wpisać okres oferowany)	Min. 24 miesiące	

.....
(Miejscowość i data)

.....
(Czytelny podpis Oferenta wraz z pieczętką firmową)

Jestem świadomy iż w przypadku gdy któraś z maszyn nie spełni wszystkich parametrów technicznych określonych w specyfikacji technicznej stanowiącej załącznik nr 1 do zapytania ofertowego to oferta będzie podlegać odrzuceniu.

.....
(Miejscowość i data)

.....
(Czytelny podpis Oferenta wraz z pieczętką firmową)